


- 
- بانوآوری پیشرو باشید
 - با کیفیت ماندگار شوید
 - با اعتماد بدرخشید



جهان آذرخش ماشین گلپایگان

تولیدکننده ماشین آلات صنعتی پلیمری

گروه فنی مهندسی جهان آذرخش ماشین گلپایگان، از سال ۲۰۲۰ فعالیت خود را به عنوان یکی از بزرگترین تولیدکنندگان ماشین آلات پلیمری تولید لوله در ایران آغاز کرده است.

ما افتخار داریم که به عنوان تنها تولیدکننده ماشین آلات پوشفیت در ایران، با تکیه بر تجربه، دانش فنی به روز، نوآوری مستمر و تعهد به کیفیت، محصولات پیشرفته‌ای را ارائه می‌دهیم. هدف ما، ارائه راه‌حل‌های نوآورانه و باکیفیت برای صنایع پلیمری کشور است.

جهان آذرخش ماشین گلپایگان طیف گسترده‌ای از ماشین آلات و تجهیزات با کیفیت بالا را برای تولید انواع لوله‌های پلیمری ارائه می‌دهد.

ما در جهان آذرخش ماشین گلپایگان، به کیفیت و نوآوری به عنوان دو اصل بنیادی خود باور داریم. تیم متخصص و مجرب ما، با بهره‌گیری از آخرین تکنولوژی‌ها و دانش روز دنیا، همواره در تلاش است تا محصولات با بالاترین کیفیت و کارایی را ارائه دهد. رضایت مشتریان برای ما در اولویت قرار دارد و همکاری نزدیک با مشتریان در ارائه بهترین راه‌حل‌ها برای نیازهایشان، از اصول اصلی فعالیت ماست.

جهان آذرخش ماشین گلپایگان، مصمم است به عنوان یک شرکت پیشرو و قابل رقابت در سطح بین‌المللی، بهترین و با کیفیت‌ترین ماشین آلات پلیمری را به مشتریان خود ارائه دهد و در توسعه و پیشرفت صنعت پلیمری کشور، نقش موثری ایفا نماید. ما معتقدیم که بزرگترین کسب و کارها، بر بهترین خدمات و محصولات استوارند. به همین دلیل، با نیروهای متخصص و تجهیزات به روز، در تلاشیم تا بهترین محصول را با بهترین خدمات ارائه دهیم و به رضایت کامل مشتری دست یابیم.

محصولات ما

1

اکسترودرها

2

کشنده ها

3

کاترروتاری

4

کوبله کن و پوشفیت

5

سوکت زن تمام اتوماتیک

6

قالب و دای هدها

7

کالیبراتور و سرد کن ها

8

شیارزن تمام اتوماتیک

Jahan Machine Golpayegan

PRODUCT

گیربکس SZ55 به همراه سیلندر ماریج بایمتال کونیکال 55/120 ،
الکترو موتور 30KW ، تغذیه دوماردون و دارای تابلو برق PLC و کنترل
دما PID/SSR و همچنین دارای پمپ وکیوم 1/1 KW

CM55

گیربکس SZ65 به همراه سیلندر ماریج بایمتال کونیکال 65/132 ،
الکترو موتور 37KW ، تغذیه دوماردون و دارای تابلو برق PLC و کنترل
دما PID/SSR و همچنین دارای پمپ وکیوم 1/1 KW

CM65

گیربکس SZ80 به همراه سیلندر ماریج بایمتال کونیکال 80/156 ،
الکترو موتور 55KW ، تغذیه دوماردون و دارای تابلو برق PLC و کنترل
دما PID/SSR و همچنین دارای پمپ وکیوم 1/5 KW

CM80





دو فک

قطر کارگیر : 16 - 63

شاستی تقویت شده با ورق 8 ملیمتری
دارای دو عدد الکتروموتور گیربکس 2.2KW
به صورت مجزا و سنکرون

فک پایین ثابت و کنترل فک بالا توسط جک پنوماتیک
لقمه های زنجیری ضد سایش با زنجیر دابل و مقاوم
تابلو برق با حفاظت کامل و دارای اینورتر سنگین کار

سه فک

قطر کارگیر : 63 - 200

شاستی تقویت شده با ورق 8 ملیمتری
دارای سه عدد الکتروموتور گیربکس 2.2KW
به صورت مجزا و سنکرون

کنترل فک های پایین توسط چهار عدد الکتروموتور
گیربکس نیم اسبی و کنترل فک بالا توسط جک پنوماتیک
لقمه های زنجیری ضد سایش با زنجیر دابل و مقاوم
تابلو برق با حفاظت کامل و دارای اینورتر سنگین کار

چهار فک

قطر کارگیر : 160 - 400

شاستی تقویت شده با ورق 10 ملیمتری
دارای چهار عدد الکتروموتور گیربکس 3KW
به صورت مجزا و سنکرون

کنترل فک های پایین توسط چهار عدد الکتروموتور گیربکس
یک اسبی و کنترل فک های بالا توسط جک پنوماتیک
لقمه های زنجیری ضد سایش با زنجیر دابل و مقاوم
تابلو برق با حفاظت کامل و دارای اینورتر سنگین کار

- 1 دقت بالا برش دقیق با ضخامت 2 - 3 میلیمتر
- 2 سرعت برش دقیق و سریع با تیغ الماسه
- 3 ایمنی قاب محافظ و سیستم صداگیر
- 4 چند منظوره قابلیت پخ همزمان روی لوله



مدل های کاتروتاری

قطر کارگیری: 63-160

2

مناسب لوله های با قطر متوسط

1

قطر کارگیری: 50-110

مناسب لوله های با قطر کوچک

4

نوع برش: ساده و پخ زن

برش انواع لوله های PVC, PE, PPR
دارای قابلیت برش تمیز بر روی لوله های
پلی اتیلن و پلی پروپیلن

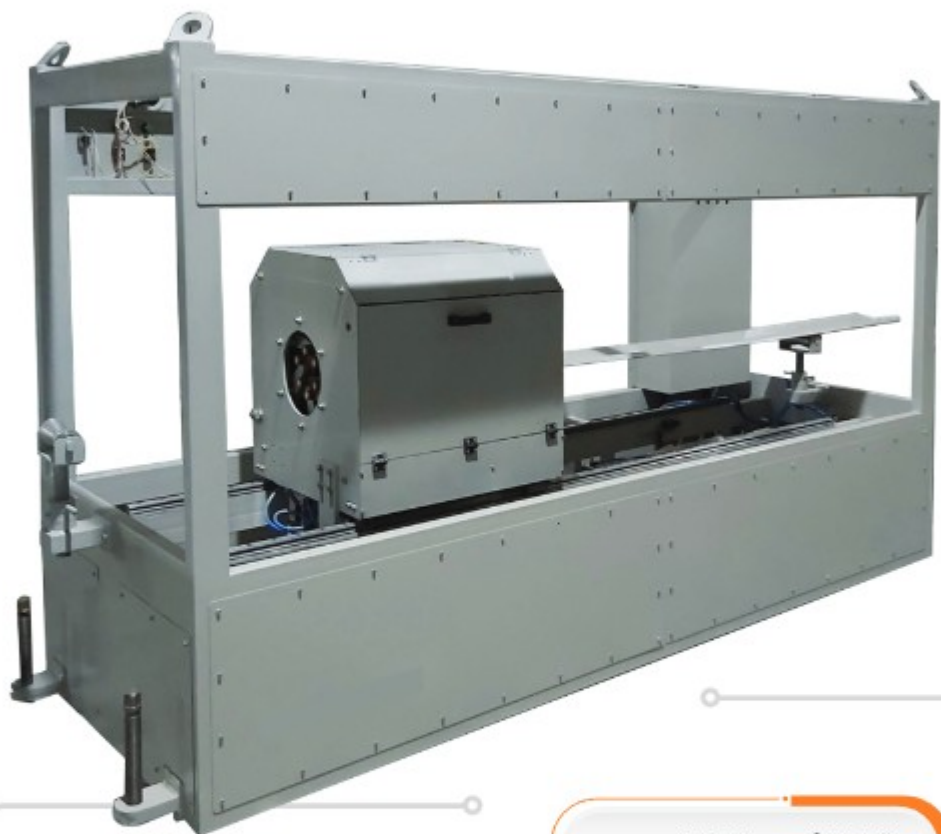
3

قطر کارگیری: 160-400

مناسب لوله های با قطر بزرگ



کاتر روتاری تمیز بر



قطر کارگیری: 160-50

دارای فک های اتوماتیک

بدون نیاز به تعویض فک ها

مخصوص لوله های پلی اتیلن و پلی پروپیلن

کو اکسترودر (خط زن)



CO- EXTRUDER

- دارای سیلندر ماریچ چینی L/D 30-25
- دارای الکتروموتور دو اسبی به همراه گیربکس مرکب
- دارای سه عدد زون حرارتی و کنترل کننده پی ای دی
- مجهز به سیستم همزن مواد، دارای تابلو برق کامل حفاظت شده و اینورتر سنگین کار پایه متحرک
- با قابلیت تنظیم ارتفاع و تنظیم زاویه سیلندر نسبت به قالب دستگاه



3

کوبله چسبی

کوبله U-TYPE

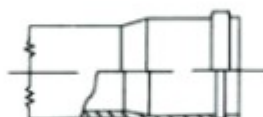


U-type

2

پوشفیت بادی

پوشفیت دقیق
با فشار هوا
BLOW-TYPE



Blow-type

1

پوشفیت سیگمنت

پوشفیت دقیق
با سیستم
سیگمنت R-TYPE

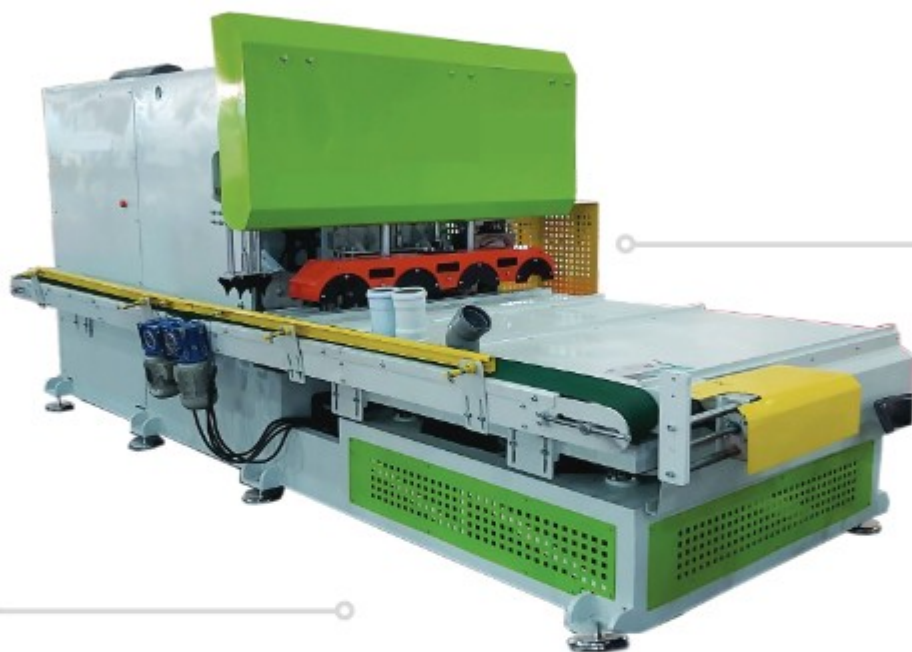


R-type



سوکت زن تمام اتوماتیک

Belling Machine Everbell



1 >

پوشفیت بادی

پوشفیت دقیق با فشار هوای فشرده و سرعت بالا

قطر و طول کارگیر

قطر 50-160mm طول 400cm-15

< 2

3 >

سیستم آنتی شرینگ

مجهز به سیستم آنتی شرینگ جهت تثبیت کردن سایز پوشفیت

قالب گیری

مجهز به سیستم خنک کاری مایع جهت یکنواختی سایز پوشفیت

< 4

5 >

نوع کارکرد

قابلیت کارکردن آفلاین و آنلاین در خط تولید



1 قطر کارگیری: 160 الی 315

1

2 دارای مکنده قوی جهت جلوگیری از گرد و غبار

2

3 قابلیت تنظیم تعداد شیار حرکت محور ها توسط سروو موتور

3

4 مجهز به تابلو برق پی ال سی و دارای حفاظت کامل

4

قالب و دای هدها



انواع قالب های لوله:
پی وی سی ، پلی اتیلن و پلی پروپیلن

به صورت تک لایه و چند لایه

با بهترین متریال موجود مانند: MO40/VCN

همچنین قالب ها با یک لایه کروم سخت آبرکاری
میشوند که باعث طول عمر بالا و کیفیت محصول
خروجی بی نظیر میشود .

انواع کالیبراتور و سردکن های
پی وی سی ، پلی اتیلن و پلی پروپیلن

در دو مدل سایز ثابت و سایز متغییر

کالیبراتور های سرعت بالا و سرعت متوسط
مخصوص لوله های پلی اتیلن، که با متریال
فسفر، برنز و استنلس استیل ساخته می شوند .



خط تولید لوله های UPVC



خط تولید لوله های UPVC دو حفره یا دو قلو

این خط تولید سرعت بالا و توانایی تولید لوله با کیفیت بسیار بالا را دارد ، همچنین این خط تولید باعث صرفه جویی در هزینه های تولید می گردد که برگشت سرمایه را به حداقل می رساند.



Main Technical Parameter

Model	Pipe (mm)	Output (kg/h)	Max.Line Speed (m/min)	Motor Power (kw)	Line Length (m)
JMG-CM65	50-110	200-350	6	37	22
JMG-CM80	110-160	500-650	8	55	22

خط تولید لوله های U-PVC

این خط شامل اکسترودر ، دای هد ، قالب ها و کالیبراتور ، وکیوم تانک ، کشنده ۲ - ۳ - ۴ فک ، اره روتاری و لوله انداز می باشد. این خط بر اساس نیاز مشتری توانایی تولید انواع لوله های UPVC را دارد.



Main Technical Parameter

Model	Pipe (mm)	Output (kg/h)	Max.Line Speed (m/min)	Motor Power (kw)	Line Length (m)
JMG-CM65	50-160	200-350	6	37	22
JMG-CM80	110-315	500-650	5	55	23
JMG-CM92	250-630	800-1100	2	110	30

خط تولید لوله های PPR و PE دو حفره یا دو قلو

- ۱- اکسترودر سرعت بالا : توانایی میکس کردن مواد جهت یکنواختی بیشتر آن ها
- ۲- طراحی منحصر به فرد کالیبراتورهای وکیوم که نیازی به تمیز کردن در سرعت های بالا ندارند و باعث تولید یکنواخت می شوند
- ۳- کشش تسمه ای تخت که مخصوص خطوط سرعت بالا طراحی شده اند و یک تولید یکنواخت را میسر می سازد.
- ۴- وایندر دو موقعیته تمام اتوماتیک از مزایای دیگر این خط است



Main Technical Parameter

Model	Pipe (mm)	Output (kg/h)	Max.Line Speed (m/min)	Motor Power (kw)	Line Length (m)
JMG-75/33	16-32	300	40	75	45

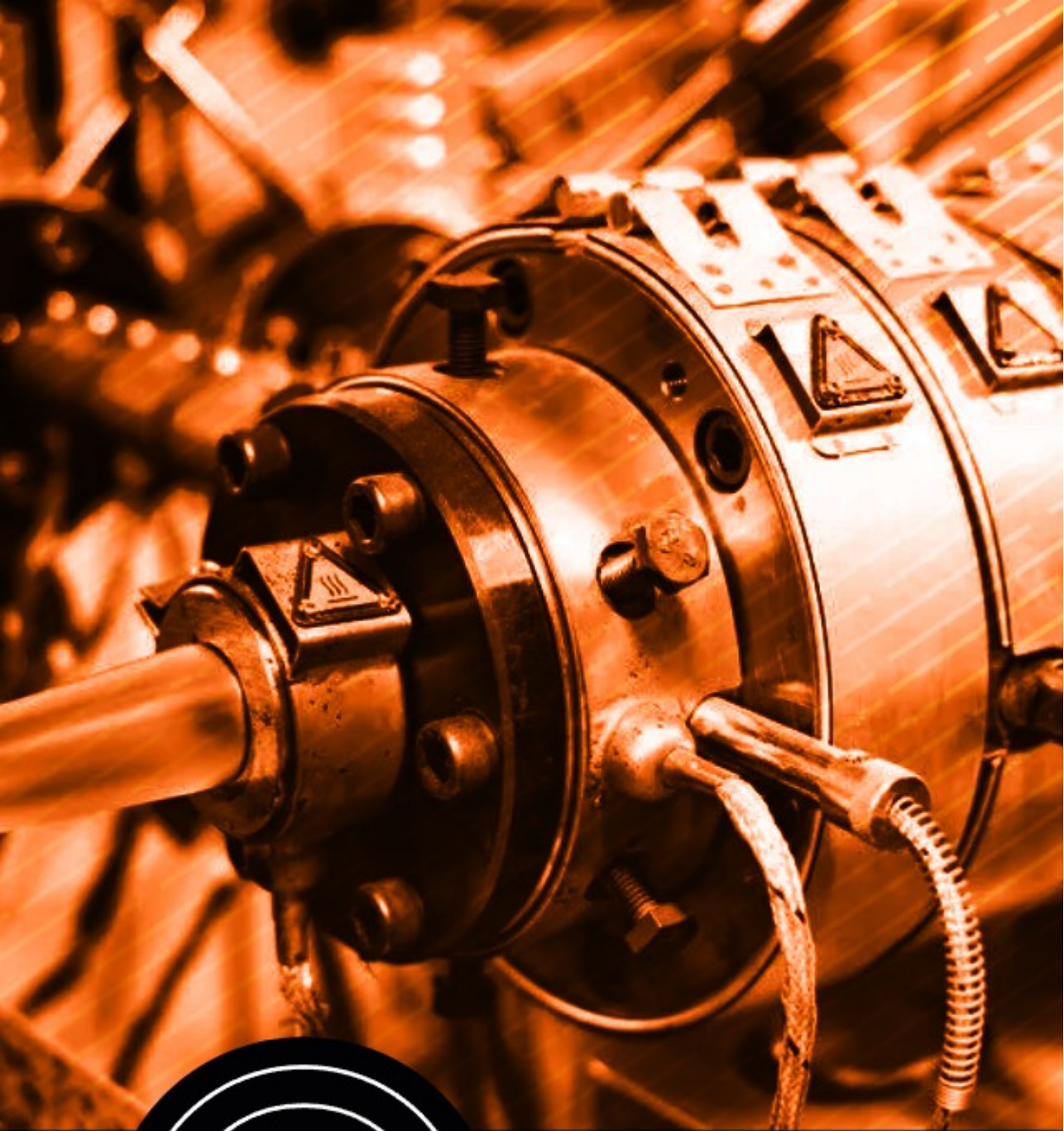
خط تولید لوله های PP - PE - PPR

خط تولید لوله های با کیفیت بالا دارای تانک های وکیوم و تانک های خنک کننده ۶ متری و اره بدون براده سرعت بالا.



Main Technical Parameter

Model	Pipe (mm)	Output (kg/h)	Max.Line Speed (m/min)	Motor Power (kw)	Line Length (m)
JMG-60/33	16-63	(PRP)130 (PE)180	20	45	33
JMG-75/33	50-160	(PRP)250 (PE)300	5	75	40
JMG-75/38	75-250/315	450	6.0	110	40
JMG-90/33	160/450	650	1.5	185	43
JMG-120/33	250-630	1000	1.5	355	49



جهان آذرخش
ماشین گلیپایگان